VANTAGE 400-I

Diseñado para Soldadura de Tendido de Tubería en Entornos Específicos

LINCOLN ELECTRIC

Diseñado para Soldadura de Tendido de Tubería en Entornos Específicos

Cuando se trata de soldadura de tuberías, cada aplicación, e incluso cada región, tiene requisitos especiales. Tanto el motor, como los controles, la soldadura y las características del generador de corriente alterna - todos deben cumplir con los requisitos del trabajo y la configuración regional

Nuevos niveles de control

El Vantage 400-I es una de esas máquinas especiales para trabajos rudos. Después de escuchar atentamente a los clientes, hemos diseñado el nuevo panel de control para incluir un cómodo interruptor de polaridad para hacer los cambios necesarios en los procesos de soldadura o de electrodos lo más fácil posible. El nuevo panel de control incluye un nuevo sistema de control del funcionamiento del motor para comprobar fácilmente la temperatura, la presión y el nivel de combustible a lo largo del día

Especificaciones a la medida

También diseñamos las especificaciones eléctricas del generador de C.A. para generar una corriente de salida nativa de las regiones en las que se utilizará la máquina. Los operadores tienen acceso a un máximo de 12.500 watts de potencia de 3 fases de 380 voltios.

Y todo lo demás

Un gran depósito de combustible de 20 galones para tiempos de ejecución prolongados, un modo de corte o desbaste por arco cuando las reparaciones son necesarias, un control continuo del rango de fuerza del arco para ajustar las características del arco que necesita para cada posición, paneles de acero inoxidable resistentes a la corrosión - Estas son sólo algunas de las características bien pensadas e incorporadas en esta máquina de grado industrial.

ESPECIFICACIONES DE LA SOLDADORA

Nombre del Producto	Código del Producto	Rango de Salida @ 104°F(40°C) Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo		Rango de Salida (1) @ 104°F(40°C) - Soldadora y Generador			Alto[6] x Ancho x Profundidad pulg. (mm)	PesoNeto lbs (kg)
				Rango de Salida	Voltaje de Circuito Abierto	Energía Auxiliar (3)		
Vantage® 400-I	K4169-1	Corriente C.D. Constante	300A/32V/100% 350A/28V/100% 400A/20V/40%	30 a 400 Amps	60 Volts[5]	UnaFase 60Hz 220 V, 16A Tres Fases: 12,500 Watts Pico/11,000 Watts Contínuos 60Hz, 380 V, 16A	Sólo la Máquina 35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 643 x 1524)	1035 (469)
		Corriente C.D. Tubería	300A/32V/100%	40 a 300 Amps				
		Touch-Start™ TIG	250A/30V/100%	20 a 250 Amps				
		Voltaje Constante C.D[2]	300A/32V/100% 350A/28V/100%	14 a 32 Volts				
		Corte y Desbaste por Arco	300A/32V/100%	90 a 300 Amps				

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Marca/Modelo	Descripción	Potencia & Desplazamiento	Capacidad	Sistema de Arranque	Velocidades de Operación	Consumo de Combustible
Kubota® V1505[4]	4 Cilindros, 4 Ciclos, Naturalmente Aspirado, Motor Diesel Enfriadopor Agua, Filtro de Aire de tipo seco, Filtro de Combustible con Separador de Agua	22 HP @ 1800 RPM 91 pulg. cúb. (1.5 L)	Combustible: 20 US Gal (76 L) Aceite: 6.4 US Qts (6.0 L) Refrigerante del Radiador: 7.2 Qts (6.8 L)	Batería de 12VDC yArrancador con bujías deincandescencia automática	300A Carga 1800 RPM	1.2 Gal/Hr 4.4 L/Hr
					GobernadorAlto 1890 RPM	0.4 Gal/Hr 1.5 L/Hr
					GobernadorBajo 1350 RPM	0.3 Gal/Hr 1.1 L/Hr

(1) Altitud Máxima: Para un rango máximo disminuya la salida de un 2.5% a 3.5% por cada 1000 pies (300 m). Alta Temperatura: Para un rango máximo disminuya 2 volts por cada 18°F (10°C) arriba de 104°F (40°C).
(2) La capacidad de voltaje constante CD proporciona mayor seguridad y comodidad al soldar en condiciones eléctricamente peligrosas.
(3) La carga de salida en watts es equivalente en voltios-amperes al factor de potencia de unidad. El voltaje de salida está dentro de ± 10% a todas las cargas hasta la capacidad nominal. Al soldar, la potencia auxiliar disponible se reducirá.
(4) La Garantía Kubota® es de 2 años / 2000 horas para las máquinas enviadas dentro de los EE.UU., Canadá, la región del Océano Pacifico y Europa Occidental. La garantía es de 1 año / 1.000 horas para América Central y del Sur, Asia, África y Oriente Medio.
(5) Reducido a menos de 30V en el modo de electrodo cuando el Dispositivo de Reducción de Voltaje (VRD) está encendido.
(6) Para la parte superior de la caja, añadir 7,88 pulg. (200,2 mm) al principio de la tubería de escape. Añadir 4,012 pulg. (101,9 mm) al principio de la oreja de levante..

ACCESORIOS	Código del Producto	Vantage 400-I Unidad Base (K4169-1)
GENERAL		
Remolque Medio para Soldadora	K2636-1	•
Kit de Parachoques	K2639-1	•
Porta cables	K2640-1	•
Remolque de cuatro ruedas Orientable	K2641-2	•
Kit de Arrestadores de Flama	K1898-1	•
ELECTRODO REVESTIDO		
Control Remoto de Salida - 25 pies (7.6 m) (conector de 6 pines)	K857	•
Control Remoto de Salida - 100 pies (30.5 m) (conector de 6 pines)	K857-1	•
Control Remoto de Salida - 25 pies (7.6 m) (conector de 12 pines)	K857-2	•
TIG		
Antorcha TIG Pro-Torch™ PTA-26V	K1783-9	•
Kit de Partes Magnum® para antorcha TIG PTA-26V	KP509	•
Control de pedal Foot Amptrol™	K870	•
Control de Mano Hand Amptrol™	K963-3	•
OPCIONES PARA ALIMENTADOR DE ALAMBRE		
Alimentador de Alambre LN-25 Ironworker™	K2614-9	•
Pistola K126™ PRO Innershield®	K126-12	•
Kit de Rodillos de Alimentación y Guías para alambre de 0.068 pulg.	KP1697-068	•
Magnum®PRO Ready-Pak® 15 pies (4.6 m), 0.035-5/64 pulg. (0.9-2.0 mm)	K2652-2-10-45	•
Kit de Rodillos de Alimentación y Guías	KP1696-1	•

POLITICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de la compañia Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus espectativas. En ocaciones, los compradores pueden solicitar información a Lincoln Electricpara obtener asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros personal responde a las consultas a la medida de sus posibilidades, basandose en la informacion proporcionada a ellos por los clientes y el conocimiento que pueden saber relativo a la aplicacion. Nuestros empleados,sin embargo, no estan en condiciones de veri car la informacion recibida, o de evaluar los requerimientos de ingenieria para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha informacion o asesoramiento. Por otraparte, el suministro de dicha informacion o asesoramiento no crea ampliar o modificar ninguna garantia sobre nuestros productos. Cualquier garantia expresa o implicita que pudiera derivarse de la informacion o asesoria, incluyendo cualquier garantia implicita de comerciabilidad o cualquiergarantia de aptitud para el uso de cualquier cliente particular esta especificamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la seleccion y uso de productos especi cos vendidos por el mismo esta exclusivamente bajo el control de, y sigue siendo responsabilidad exclusiva del cliente. Muchas variables mas alla del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de metodos de fabricacion y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta informacion es exacta al mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresion. Consulte www.lincolnelectric.com.mx para obtener informacion actualizada.

Publication E6.208 | Issue Date 03/15

© Lincoln Global, Inc. ▪ All Rights Reserved.

The Lincoln Electric Company
22801 St. Clair Avenue ▪ Cleveland, OH ▪ 44117-1199 ▪ U.S.A.
www.lincolnelectric.com